

Maximale Wandstärken des zu bearbeitenden Materials

Angaben in mm

Gewinde / Steigung	Centerdrill Kernloch Ø	max. Wandstärke				Länge Arbeitsdorn		Schaft- durch- messer
		kurz	lang	kurz/flach	lang/flach	L1 kurz	L1 lang	

Metrisch ISO Gewinde (DIN 13)

M2 x 0,4	1,8	1,3	2,2	1,7	2,7	5,6	7,6	6,0
M3 x 0,5	2,7	1,3	2,2	1,7	2,7	6,7	8,7	6,0
M4 x 0,7	3,7	1,3	2,3	1,7	2,7	8,1	10,3	6,0
M5 x 0,8	4,5	1,3	2,4	1,7	2,8	9,2	11,8	6,0
M6 x 1	5,4	1,3	2,7	1,7	3,0	10,5	13,8	8,0
M8 x 1,25	7,3	1,5	3,5	2,0	4,5	13,5	18,1	8,0
M10 x 1,5	9,2	2,0	4,3	2,5	5,2	16,8	22,5	10,0
M12 x 1,75	10,9	2,4	4,9	2,8	5,9	19,8	26,4	12,0
M14 x 2	13,0	2,4	5,3	3,0	7,0	23,5	31,3	14,0
M16 x 2	14,8	3,0	6,4	3,5	7,5	26,9	35,4	16,0
M18 x 2,5	16,7	3,5	7,0	4,0	8,0	30,4	39,7	18,0
M20 x 2,5	18,7	3,7	8,0	4,5	9,0	34,1	44,3	18,0

(Whitworth-) Rohrgewinde (DIN-ISO 228)

G1/8" x 28	9,2	2,0	4,3	2,5	5,2	16,8	22,5	10,0
G1/4" x 19	12,4	2,3	5,5	3,0	6,5	22,4	29,8	14,0
G3/8" x 19	15,9	3,3	6,9	3,5	8,0	28,9	37,9	16,0
G1/2" x 14	19,9	4,0	8,5	4,5	9,0	36,3	47,0	18,0
G3/4" x 14	25,4	4,5	10,6	5,0	11,0	46,4	59,6	20,0

Metrische ISO-Feingewinde (DIN 13)

MF4 x 0,5	3,8	1,3	2,3	1,7	2,7	8,2	10,5	6,0
MF5 x 0,5	4,8	1,3	2,4	1,7	2,8	9,6	12,4	6,0
MF6 x 0,75	5,6	1,3	2,7	1,7	3,0	10,8	14,2	8,0
MF6 x 0,5	5,8	1,3	2,7	1,7	3,0	11,2	14,7	8,0
MF8 x 1	7,5	1,5	3,5	2,0	4,5	14,0	18,7	8,0
MF8 x 0,75	7,6	1,5	3,5	2,0	4,5	14,1	18,8	8,0
MF10 x 1,25	9,3	2,0	4,3	2,5	5,2	17,0	22,8	10,0
MF10 x 1	9,5	2,0	4,3	2,5	5,2	17,3	23,2	10,0
MF12 x 1,5	11,2	2,4	4,9	2,8	5,9	20,3	27,1	12,0
MF12 x 1	11,5	2,4	4,9	2,8	5,9	20,8	27,8	12,0
MF14 x 1,5	13,2	2,4	5,3	3,0	7,0	23,8	31,6	14,0
MF16 x 1,5	15,2	3,0	6,4	3,5	7,5	27,6	36,3	16,0
MF18 x 1,5	17,2	3,5	7,0	4,0	8,0	31,3	40,9	18,0
MF20 x 1,5	19,2	3,7	8,0	4,5	9,0	35,1	45,5	18,0
MF20 x 1	19,5	3,7	8,0	4,5	9,0	35,6	46,2	18,0