

# Checkliste zum Fließlochformen

## Kundendaten

Firma	Telefon
Ansprechpartner	Telefax
Strasse	Email
PLZ - Ort	Homepage

Für eine professionelle Beratung über das Fließlochformverfahren und der entsprechenden Auswahl der **Centerdrill** – Typen, ist es wichtig, nachstehenden Sachverhalt zu klären:

## Anwendung

Welches Metall wird bearbeitet?		Form	Abmessung	Metallstärke
<input type="checkbox"/> St 37	<input type="checkbox"/> Kupfer	<input type="checkbox"/> Rundrohr	_____	_____
<input type="checkbox"/> Edelstahl	<input type="checkbox"/> Messing	<input type="checkbox"/> Vierkant	_____	_____
<input type="checkbox"/> Aluminium	<input type="checkbox"/> Sonstiges	<input type="checkbox"/> Blech	_____	_____
<input type="checkbox"/> Oberflächenbeschichtung		<input type="checkbox"/> Sonstiges	_____	_____

## Sinn & Zweck des Fließformloches

Zum anschl. Gewindeformen  Als Durchgangsloch  
 Als Steckverbindung

## Welche Oberfläche soll das Werkstück nach dem Fließformen haben?

Oberfläche plan  Oberfläche mit Kragen

## Welches Gewinde soll eingebracht werden?

Metrisches Gewinde \_\_\_\_\_ Feingewinde \_\_\_\_\_  
 Rohrgewinde \_\_\_\_\_ Sonstiges \_\_\_\_\_

Welchen Ø soll das Durchgangsloch erhalten? \_\_\_\_\_

Welcher Ø soll aufgenommen werden? \_\_\_\_\_

## Maschinenparameter – Was für eine Maschine besitzen Sie?

Ständerbohrmaschine  CNC Bearbeitungszentrum  
 kW - Leistung \_\_\_\_\_ kW  Automatischer Vorschub  
 Max. Drehzahl \_\_\_\_\_ U/min.  Rechts- / Links-Lauf

Wo kommt das Fließlochgeformte Werkstück zum Einsatz? \_\_\_\_\_

Wie hoch ist die Stückzahl p.a. \_\_\_\_\_